

МУНИЦИПАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 2»
ЛЕВОКУМСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО ОКРУГА СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ

ПРИКАЗ

21 марта 2025 года

№ 79 - од

с. Левокумское

Об утверждении нормативного правового акта

В связи с действующим законодательством Российской Федерации, Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 04 марта 2025 г. № 171 «О внесении изменений в Порядок приема на обучение по образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 2 сентября 2020 г. № 458» и с целью приведения в соответствие нормативного правового акта муниципального казенного общеобразовательного учреждения «Средняя общеобразовательная школа № 2» Левокумского муниципального округа Ставропольского края

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1.1. Изменения, которые вносятся в Положение о порядке приема на обучение по образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования МКОУ СОШ № 2 Левокумского муниципального округа Ставропольского края, регистрационный номер 002, приказ от 03.02.2023 г. № 60-од (Приложение № 1).

2. Ответственному лицу за работу школьного сайта (Макарова О.В.) разместить данный локальный акт на официальном сайте образовательной организации в разделе «Локальные акты».

3. Заместителю директора по учебно - воспитательной работе (Бабенко Н.П.), ознакомить работников с данным положением.

4. Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

Директор



И.А. Чумакова

Дополнительная общеобразовательная программа
«Техническое конструирование»

для детского объединения. начального технического моделирования в «Центре роста» (для детей 10- 14лет)

Направление: техническое

Актуальность программы

Настоящая программа предусматривает работу с учащимися по развитию технического мышления на занятиях детского объединения технического моделирования Технические достижения все быстрее проникают во все сферы человеческой деятельности и вызывают возрастающий интерес детей к современной технике. Технические объекты осязаемо близко предстают перед ребенком повсюду в виде десятков окружающих его вещей и предметов: бытовых приборов и аппаратов, игрушек, транспортных, строительных и других машин. Дети познают и принимают мир таким, каким его видят, пытаются осмыслить, осознать, а потом объяснить.

Осуществление политехнического обучения по данной программе дает возможность учащимся по окончании курса обучения по настоящей программе определиться с выбором занятий в специализированных кружках - авиамодельном, судомодельном, радиотехническом и т.д. Существующие программы по техническому творчеству младших школьников делают упор на работу детей с конструкторами. Это вполне обоснованно, однако следует учитывать тот факт, что обеспечить детей таковыми нет возможности ни у учреждений дополнительного образования, ни у большинства родителей. В такой ситуации настоящая программа предлагает, как выход из положения, работу с бумагой, картоном, пенопластом и другими бросовыми материалами. Ребята самостоятельно изготавливают детали объектов и собирают их. Настоящая программа оригинальна тем, что объединяет в себе обучение ребят построению различных моделей планеров и самолетов с тем, чтобы каждый мог выбрать свою направленность в занятиях авиамоделизмом и рассчитана, кроме того, на подготовку моделлистов- спортсменов. В отличие от типовой, предлагаемая программа, в качестве мотивирующего фактора в занятиях авиамоделизмом, предусматривает постройку

ребятами летающих моделей, участвующих в соревнованиях и конструктивно обеспечивающих стабильность траектории, дальности полета и маневренности. Увеличено и время для тренировочных полетов и подготовки к соревнованиям.

Программа личностно - ориентирована и составлена так, чтобы каждый обучающийся имел возможность свободно выбрать конкретный объект работы, наиболее интересный и приемлемый для него.

Цель программы:

Создание условий развития личности, способной к техническому творчеству

Задачи программы

Обучающие:

Подготовка к занятиям специальным моделированием (судо -, авто -, авиамоделирование, радиотехника и т.д.); обучение приемам работы с инструментами; обучение умению планирования своей работы; обучение приемам разметки; обучение приемам установления причинной зависимости; начальные сведения о построении чертежа; основные понятия изобразительного искусства и композиции; обучение приемам и технологиям изготовления несложных конструкций.

Развивающие:

развитие у детей технического мышления; развитие образного мышления; создание условий к саморазвитию учащихся.

Воспитательные:

воспитание уважения к труду и людям труда; формирование чувства коллективизма; воспитание чувства самоконтроля, воспитание у обучающихся чувства гражданственности

Характеристика ожидаемых результатов

В процессе занятий техническим творчеством педагог продлевает путь ребенка от его субъективного открытия к настоящему, направляет творчество не только "вовне" на создание новых идей, разработок, но и "вовнутрь", на самопознание и созидание своего "Я", новых возможностей разума и воли.

При этом необходимо добиваться, чтобы и сами учащиеся могли осознать собственные задатки и способности, поскольку это стимулирует их развитие. Тем самым они смогут осознанно развивать свои мыслительные и творческие способности.

В результате обучения в д.о. по данной программе предполагается, что дети получат основные знания и умения: умение самостоятельно пользоваться литературой для изготовления поделок, умение планировать порядок рабочих операций, умение производить разметку, делать необходимые измерения и вычисления,

умение постоянно контролировать свою работу, умение изготавливать несложные модели, умение пользоваться простейшими инструментами, владение навыками работы с бумагой и картоном, владение навыками работы с природным материалом, знания основных понятий из черчения, знание основных геометрических фигур, знание основных терминов из технического моделирования, знание отдельных видов и марок водного, воздушного и наземного транспорта; и дополнительные знания и умения: знание закономерностей построения развертки технических объектов; владение приемами самостоятельного построения развертки поделок для их изготовления.

Формы подведения итогов

Проверка усвоения программы производится в форме собеседования с обучающимися в конце учебного года, а также участием в выставках и конкурсах.

Методическое обеспечение программы

Содержание, методы и приемы обучения по данной программе направлены, прежде всего, на то, чтобы раскрыть и использовать субъективный опыт каждого ученика, помочь становлению личности путем организации познавательной деятельности. Занятия построены так, чтобы душевные силы учащихся были в самых выгодных условиях, чему способствуют: обстановка, в которой учащиеся не стыдятся педагога и товарищей, не боятся и не стесняются непонимания, их ум не подавляется внешним воздействием; программа обучения в кружке составлена так, чтобы дети не слишком утомлялись. Занятия спланированы по силам учащихся, не слишком легкими и не слишком трудными. Занятия планируются исходя из того, что творческое начало заложено в каждом ребенке и важно искать способы их раскрытия. Как показывает практика, вера в успех у детей приносит реальные плоды. Такая позиция дает возможность оказать внимание каждому ребенку. Будет замечен успех каждого или неудача, вовремя исправлена ошибка, поощрен каждый ребенок. Программа предусматривает знакомство детей с различными разделами технического творчества. Занимаясь их изготовлением, учащиеся имеют возможность выбрать конкретное направление своей деятельности по окончании обучения в данном д.о.. Для создания разнообразия проводимых занятий и для большей заинтересованности детям предлагается сотрудничество с техническими кружками различной направленности в создании механической или радиофицированной игрушки, к примеру. На занятиях дети знакомятся с технологией изготовления различных поделок, с приемами работы различными инструментами, получают сведения о материалах, с которыми им приходится сталкиваться в

Будет замечен успех каждого или неудача, вовремя исправлена ошибка, поощрен каждый ребенок. Программа предусматривает знакомство детей с различными разделами технического творчества. Занимаясь их изготовлением, учащиеся имеют возможность выбрать конкретное направление своей деятельности по окончании обучения в данном кружке. Для создания разнообразия проводимых занятий и для большей заинтересованности детям предлагается сотрудничество с техническими кружками различной направленности в создании механической или радиофицированной игрушки, к примеру. На занятиях кружка дети знакомятся с технологией изготовления различных поделок, с приемами работы различными инструментами, получают сведения о материалах, с которыми им приходится сталкиваться в процессе занятий в кружке. Для проведения занятий используются журналы, подборки литературы, периодические издания по тематике кружка. Кружковцы со своими работами участвуют в выставках технического и декоративно-прикладного творчества. Для расширения кругозора используется сотрудничество с учреждениями образования и культуры.

Методы, формы организации, характер деятельности кружка

Программа работы кружка рассчитана на два года обучения. Обучение проводится с учетом индивидуальных способностей учащихся, их уровня знаний и умений. На занятиях детям предоставляются возможности удовлетворять свои интересы и сочетать различные направления и формы занятий. Главное на занятиях - не сообщение знаний, а выявление опыта детей, включение их в сотрудничество, активный поиск знаний.

Возраст воспитанников 10-14 лет, количество детей составляет 12 человек. Программой предусматривается годовая нагрузка 108 часа. Кружок работает 4 раза в неделю 3 часа-понедельник и 2 часа вторник, четверг, пятница, всего 108 часа занятия за учебный год.

Это обосновано тем, что возрастные и психофизические особенности детей, базисные знания, умения и навыки общеобразовательной школы, соответствующие данному виду творчества, формируются к указанному возрасту, а особенности организации учебно-воспитательного процесса обеспечивают успешное освоение программы в группе детей с количеством не более указанного.

Сојепкание нығанна қыпса

Tema № 1 «Технология негізгіліктердің жағдайы»:

- Негізгіліктердің жағдайы

Tema № 2 «Технология оғалоттың рөсітпүрненіхік мәтепназар»:

- Технология оғалоттың айналымындағы мәтепназар
- Технология оғалоттың айналымындағы мәтепназар
- Технология оғалоттың айналымындағы мәтепназар

Tema № 3 «Технология ғомаударо қосындыра»

- Қызылорда облысындағы мәтепназар

Tema № 4 «Технология науқартаудың жағдайы»:

- Технология науқартаудың жағдайы

Tema № 5 «ЗАКИНОНДЕЖІОЛІКТЕРДІҢ ЗАХАРДЫ

- Захардана тәрбиеекіншілдер.

Календарно-тематическое планирования «Точки роста» 5 класс

№	СОДЕРЖАНИЕ	Кол-во часов	Дата проведения	Основные виды учебной деятельности (УУД)		
				план	факт	Оборудование урока
Технологии исследовательской и опытнической деятельности (вводная часть) – 2 часа						
	Исследовательская и созидательная деятельность (вводная часть)	4				Знать задачи предмета «Технология». Иметь представление о проектной деятельности, основных компонентах и критериях проекта; последовательности разработки творческого проекта.
1-2	О предмете «Технология». Творческий проект. Этапы выполнения	2				Л: развитие познавательных интересов, учебных мотивов при изучении предмета «Технология», формирование индивидуально-личностных позиций учащихся; элементы организации умственного и физического труда. П: практическое освоение обучающимися основ проектно--

	Древесина. Пиломатериалы.	2	Образцы древесины. Верстак. Инструкции по безопасности труда.	L: Формирование ценностных ориентиров и смысла учебной деятельности на основе развития познавательных интересов. Формирование представления о мире профессий. P: работа с информацией, выполнения логических операций: сравнения, анализа, обобщения, структурирование знания, осознанное и произвольное построение речевого высказывания в устной и письменной форме. R: управление своей деятельностью, умение планировать свое действие в соответствии с поставленной задачей и условиями ее реализации. K: уметь задавать вопросы, решая деятельность, навыки сотрудничества.
5-6	Рабочее место. Безопасность труда.	2		
7-8		2		L: проявление познавательной активности в области предметной технологической деятельности. P: умение структурировать знания; оценка процесса и результатов деятельности; овладение правилами выполнения графической документации. R: Контроль (сличение способа
9-10	Графическое изображение.	2	Чертёжные инструменты.	

	Оформление графической документации.	2	действия и его результата), планирование, определение последовательности действий. K: Умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, сотрудничество с группой сверстников, учёт разных мнений и умение выразить своё.
11-12	Последовательность изготовления.	2	Технологические карты. Разметочный инструмент.
13-14	Разметка заготовок.	2	L: проявление познавательной активности в области предметной технологической деятельности. P: структурирование знания, развитие внимания, умения наблюдать, делать выводы. R: принимать и сохранять учебную задачу, планировать свое действие в соответствии с поставленной задачей и условиями ее реализации. K: учитывать разные мнения и стремиться к сотрудничеству.
15-16	<i>1.1.2 Обработка древесины</i>	<i>16</i>	
17-18	Инструменты для пиления.	2	Инструменты и приспособления для пиления. L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении инструментов для пиления. Осознание своих возможностей при пилении. P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической

		Пиление древесины.	2				
19- 20							
		Инструменты для строгания.	2				
21- 22							
		Инструменты и приспособления для строгания.	2				
23- 24		Строгание древесины.	2				
25- 26		Инструменты для сверления.	2				

	Сверление отверстий.	2		лисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. P: опенивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
27- 28	Соединение деталей из древесины. Соединение гвоздями и шурупами.	2	Молотки, отвёртки, гвозди, шурупы.	J: работа с информацией, проявление познавательной активности в области предметной технологической деятельности; P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. R: оценивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
29- 30	Соединение деталей kleem. Склейивание деталей.	2		
31- 32				
1.1.3	<i>Отделка изделий из древесины.</i>	2		

	Инструменты для зачистки деталей. Зачистка деталей.	1	Инструменты для зачистки.	<p>Л: развитие познавательных интересов, уважение к своему и чужому труду, аккуратность,</p> <p>П: Овладение методами эстетического оформления изделий, обеспечение сохранности продуктов труда, Оценивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результата труда.</p> <p>Р: Стремление к экономии и бережливости в расходовании времени и материалов, денежных средств; наличие экологической культуры при обосновании объекта труда и выполнении работ.</p> <p>К: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.</p>
33	Приемы отделки древесины. Отделка изделий.	1		
34	Технология художественно-прикладной обработки материалов.	8		<p>Выпиливать изделия из древесины и искусственных материалов лобзиком.</p> <p>Отделять изделия из древесины выжиганием. Изготавливать изделия декоративно-прикладного творчества по эскизам и чертежам. Соблюдать правила безопасного труда.</p> <p>Представлять презентацию результатов труда</p>

Лобзик. Безопасность труда. Подготовка к работе.	2	Инструменты и приспособления для выпиливания.	<p>L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении лобзика.</p> <p>P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p> <p>R: оценивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>K: умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, сотрудничество с группой сверстников, учёт разных мнений и умение выразить своё.</p>
Приёмы работы лобзиком. Выпиливание изделий.	2	Инструменты и приспособления для выпиливания.	<p>L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов работы выжигателем.</p> <p>P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p>
Выжигание. Безопасность труда.	2	Инструменты и приспособления для выпиливания.	<p>L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов работы выжигателем.</p> <p>P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p>

41-42	Отделка изделий выжиганием.	2	<p>P: оценивание способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>K: умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, учёт разных мнений и умение выразить своё.</p>	<p>Р: знакомиться с механизмами, машинами, соединениями, деталями. Выполнять работы на настольном сверлильном станке. Применять контрольно-измерительные инструменты при сверлильных работах. Выявлять дефекты и устранять их. Соблюдать правила безопасного труда</p> <p>L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении сверлильного станка.</p> <p>П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p>
	<p>Технология машинной обработки металлов и искусственных материалов.</p> <p>2</p> <p>1.3</p>			
	<p>Понятие о машине и механизме.</p> <p>1</p> <p>43</p>		<p>Детали машин. Сверлильный станок.</p>	

Сверлильный станок. Безопасность труда.	1		
<p>44</p> <p>Технология ручной обработки металлов и искусственных материалов.</p> <p>28</p>	<p>P: оценивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>K: умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, учёт разных мнений и умение выразить своё.</p> <p>Распознавать металлы, сплавы и искусственные материалы.</p> <p>Организовывать рабочее место для слесарной обработки.</p> <p>Знакомиться с устройством слесарного верстака и тисков.</p> <p>Убирать рабочее место. Читать техническую документацию.</p> <p>Разрабатывать эскизы изделий из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов. Разрабатывать технологии изготовления деталей из металлов и искусственных материалов. Изготавливать детали из тонколистового металла, проволоки, искусственных материалов по эскизам, чертежам и технологическим картам.</p> <p>Выполнять сборку и отделку изделий из тонколистового металла, проволоки, искусственных материалов.</p> <p>Контролировать качество изделий, выявлять и устранять</p>		

	<i>Сведения по материаловедению.</i> <i>Рабочее место. Технология</i> <i>изготовления изделий из</i> <i>металлов и искусственных</i> <i>материалов.</i>			дефекты. Соблюдать правила безопасности.
1.4.1	12	Металл. Искусственные материалы.	2	<p>Образцы изделий. Слесарный верстак, тиски. ИКТ.</p> <p>I: развитие познавательных интересов, учебных мотивов при изучении металлов. Развитие границ собственного знания. Формирование ценностных ориентиров и смысла учебной деятельности на основе развития познавательных интересов. Формирование представления о мире профессий.</p> <p>П: умение рационально использовать технологическую информацию; оценивать технологии, ориентироваться в средствах и технологиях обработки материалов, сообладать нормы и правила безопасного труда.</p> <p>Р: управление своей деятельностью, умение планировать свое действие в соответствии с поставленной задачей и условиями ее реализации.</p> <p>К: уметь задавать вопросы, речевая деятельность, навыки сотрудничества.</p>
45- 46		Рабочее место. Безопасность труда.	2	
47- 48				

	Графическое изображение деталей.	2		Чертежи деталей. ИКТ	<p>Л: проявление познавательной активности в области предметной технологической деятельности.</p> <p>П: умение структурировать знания; оценка процесса и результатов деятельности; овладение правилами выполнения графической документации.</p> <p>Р: Контроль (сличение способа действия и его результата), планирование, определение последовательности действий.</p> <p>К: Умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, сотрудничество с группой сверстников.</p>
51-52	Выполнение эскиза, чертежа.	2			
53-54	Технология изготовления.	2		Технологические карты.	<p>Л: проявление познавательной активности в области предметной технологической деятельности.</p> <p>П: умение структурировать знания; оценка процесса и результатов деятельности; овладение правилами выполнения технологической документации.</p> <p>Р: Контроль (сличение способа действия и его результата), планирование, определение последовательности действий.</p> <p>К: Умение вступать в диалог, слушать и слышать других, участие в коллективном обсуждении проблем, сотрудничество с группой сверстников.</p>
55-56	Разработка технологии изготовления.	2			
1.4.2	<i>Обработка металлов и искусственных материалов.</i>	16			

	Приёмы правки металла. Правка заготовок.	2	Инструмент для правки.	L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов правки. P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. R: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
55-56	Приёмы разметки металла. Разметка заготовок.	2		L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов резания. P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. R: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
57-58	Приёмы резания металла. Резание заготовок.	2	Тиски, инструменты для резания.	L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов резания. P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. R: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
59-60	Приёмы зачистки заготовок. Зачистка деталей.	2		L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов зачистки. P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. R: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
61-62				

			Инструменты и приспособления для гибки.	Л: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов гибки. П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. Р: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. К: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
63-64	Гибка заготовок.	2		
65-66	Получение отверстий в заготовках.	2		
67-68	Пробойник, молотки, кернер, свёрла.	2		Л: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов получения отверстий в заготовках. П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. Р: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами и на станке; осознание ответственности за качество результатов труда. К: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
69-70	Сверление отверстий.	2		
1.4.3	<i>Сборка, отделка изделий из полихлестового металла,</i>	4		

	проколоки, искусственных материалов.		
71	Соединение деталей в изделии.	1	<p>Инструменты и приспособления для сборки.</p> <p>L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении способов соединения деталей.</p> <p>P: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p> <p>R: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами, осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.</p>
72	Сборка изделия.	1	
73	Приёмы отделки изделий.	1	<p>Отделочные материалы.</p> <p>L: развитие познавательных интересов, уважение к своему и чужому труду, аккуратность,</p> <p>P: Овладение методами эстетического оформления изделий. Оценивание своей способности к труду в конкретной предметной деятельности; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>R: способность регулировать свои действия, прогнозировать деятельность на уроке.</p> <p>K: сравнение разных точек зрения перед принятием решения и осуществлением выбора.</p>
74	Отделка изделия.	1	

2	ТЕХНОЛОГИЯ ДОМАШНЕГО ХОЗЯЙСТВА.	6	
	Технологии ремонта деталей интерьера, одежды и обуви и ухода за ними.	4	
2.1			
	Интерьер жилого помещения.	1	ИКТ, презентация.
75	Уход за помещением и мебелью.	1	<p>Л: формирование индивидуально-личностных позиций учащихся.</p> <p>П: осуществлять поиск необходимой информации; сравнивать данную информацию со знаниями, полученными из собственных наблюдений и из прочитанных книг.</p> <p>Р: постановка учебной задачи и её контроль.</p> <p>К: сравнение разных точек зрения перед принятием решения и осуществлением выбора; аргументированное выражение своей точки зрения.</p>
76	Технология ухода за кухней.	1	<p>Л: формирование индивидуально-личностных позиций учащихся.</p> <p>П: осуществлять поиск необходимой информации; сравнивать данную информацию со знаниями, полученными из</p>
77			

	Технологии ухода за одеждой и обувью	1		собственных наблюдений и из прочитанных книг. P: постановка учебной задачи и её контроль. K: сравнение разных точек зрения перед принятием решения и осуществлением выбора; аргументирование своей точки зрения.
78	Эстетика и экология жилища.	2		Оценивать микроклимат в помещении. Подбирать бытовую технику по рекламным проспектам. Разрабатывать план размещения осветительных приборов. Разрабатывать варианты размещения бытовых приборов
2.2				L: формирование основ экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления. P: осуществлять поиск необходимой информации; сравнивать данную информацию со знаниями, полученными из собственных наблюдений и из прочитанных книг. R: постановка учебной задачи и её контроль. K: овладение устной и письменной речью; построение монологических контекстных высказываний.
79	Эстетика и экология жилища.	1		
80	Разработка плана размещения.	1		
3	Тема: Промышленный дизайн.	20		Получать представление о промышленном дизайне и проектировании материальной

Раздел: «Технологии исследовательской и опытнической деятельности». – 20 часов

	Прототип объекта.	1	ИКТ, презентация.	
83	Создание прототипа объекта.	1		<p>L: активизация имевшихся ранее знаний, активное погружение в тему.</p> <p>P: умеет организовывать своё рабочее место и работу, принимает и сохраняет учебную задачу.</p> <p>П: формирование умения на основе анализа объектов делать выводы, формирование умения обобщать и классифицировать по признакам.</p> <p>K: формирование компетенции в общении, включая сознательную ориентацию учащихся на позицию других людей как партнеров в общении.</p>
84		1		<p>L: формирование ценностных ориентиров и смысла учебной деятельности на основе развития познавательных интересов.</p> <p>П: работа с информацией, выполнения логических операций: сравнения, анализа, обобщения, структурирование знания, осознанное и произвольное построение речевого высказывания в устной и письменной форме.</p> <p>P: управление своей деятельностью, умение планировать свое действие в соответствии с поставленной задачей и условиями ее реализации.</p> <p>K: уметь задавать вопросы, речевая деятельность, навыки сотрудничества.</p>
86	Создания прототипа объекта.	1		
88	Идеи по улучшению модели.	1		

89	Рисунок (перспектива, линия, штриховка)	1	ИКТ
90	Создание прототипа из бумаги и картона.	1	<p>Л: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов создания прототипа.</p> <p>П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение правил безопасного труда.</p> <p>Р: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>К: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.</p>
91	Испытание прототипа.	1	<p>Л: формирование индивидуально-личностных позиций учащихся; элементы организации умственного и физического труда.</p> <p>П: практическое освоение обучающимися основ проектно-исследовательской деятельности; рациональное использование учебной и дополнительной технической и технологической информации для проектирования и создания объектов труда.</p> <p>Р: сочетание образного и логического мышления в проектной деятельности.</p> <p>К: публичная презентация проекта.</p>
92			
93	Объёмно-пространственная композиция.	1	<p>Л: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении</p>

Кейс «Пенал» - 12 часов

				приёмов создания прототипа. П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. P: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
94	Создание эскиза будущих моделей.	1		
951	Моделирования и конструирование изделий.	1	ИКТ, презентация.	L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов создания прототипа. П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда. P: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда. K: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.
96	Создание моделей.	1		L: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов создания объёмно-пространственной композиции. П: выполнение технологических операций с соблюдением
97	Сборка деталей модели	1		
98	Демонстрация модели .	1		

				установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.
99	Демонстрация модели.	1	ИКТ, презентации	<p>Л: работа с информацией, стремление к приобретению новых знаний при изучении приёмов создания моделей.</p> <p>П: выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов, ограничений; соблюдение трудовой и технологической дисциплины; соблюдение норм и правил безопасного труда.</p> <p>Р: развитие моторики и координации движений рук при работе ручными инструментами; осознание ответственности за качество результатов труда.</p> <p>К: уметь договариваться и приходить к общему решению в совместной деятельности.</p>
100	Создания презентации проекта.	1		<p>Л: формирование индивидуально-личностных позиций учащихся; элементы организации умственного и физического труда.</p> <p>П: практическое освоение обучающимися основ проектно-исследовательской деятельности; рациональное использование учебной и дополнительной</p>
101	Создание презентации проекта	1		
102-108	Захист проектов.	1		

			технической и технологической информации для проектирования и создания объектов труда. P: сочетание образного и логического мышления в проектной деятельности. K: публичная презентация и защита проекта.
ИТОГО:	108		

1. Ахипнагор Т.Н., Тарийзоба М.А., тој Пеја. Пасионе тешинееко то бошачтва мијадуми шкодбеност. - М: "Тпокреемне", 1990г.
2. Тиракоба А. Бхектичча пагота то тпый. - М: Тпокреемне, 1981г.
3. Тирпаку Є. Ванте жетең мактепнит. - М: Тпокреемне, 1984г.
4. Кыпаржеба А.И., Болотина Џ.А. Газапое тешинееко мөдјепоране. - М: Тпокреемне, 1982г.
5. Забопотрох Б. Ор нүен жо мөдјен. - М: Тпокреемне, 1982г.
6. Тирпаку Б. Тпоктениме аранайшисие мөдјен. - М: ЙОКААФ СССР, 1982г.
7. Жегинк тешиногорна 5-7кн. Б.Л. Смоговко. «Бетра-трап» 2016г.

ИНТЕПАТЫА